

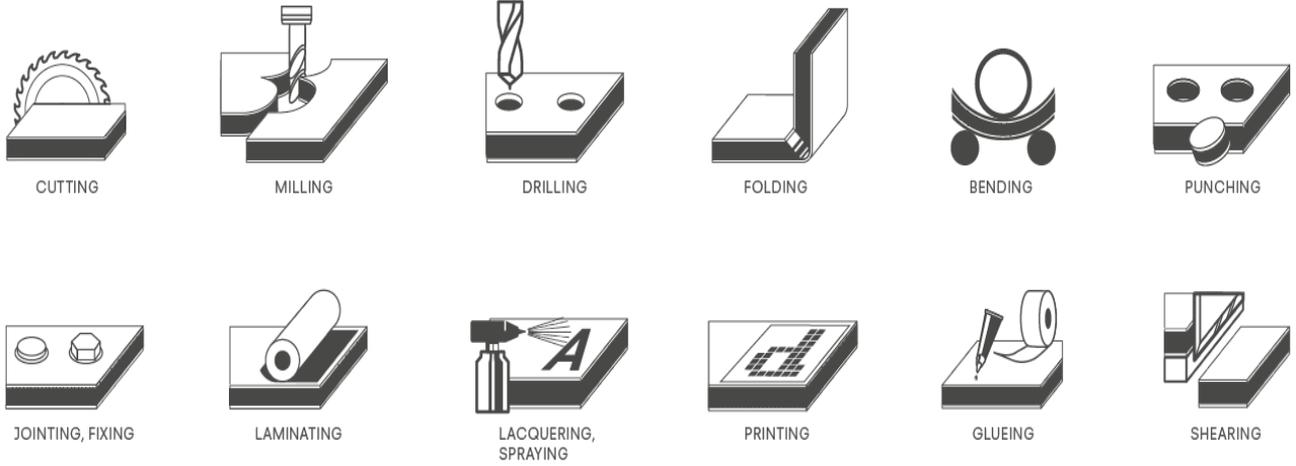
## المحاضره السادسه

مده المحاضره : ساعتين

### المحتوي :

- طرق التشغيل الخاصه بالالواح
- شرح عملي لكيفيه التشغيل

## طرق التشغيل والتركيب المختلفة والمفاضلة بينها



يوجد عدة خطوات للبدء في تشغيل الالواح لتلائم الغرض المطلوب في عملية التركيب

## طرق التشغيل

### (1) عملية التقطيع والقص

تستخدم تلك العملية لقص الالواح بالمقاس المناسب "طول / عرض" حسب المقاسات المراد تركيبها

يجب قطع الالواح على الات القطع المصممة لقطع الصفائح المعدنية, ويجب الا يكون هناك اى

نتوءات او رفانق من الالومنيوم على حواف اللوح بعد القطع

ويتم استخدام:

- منشار رأسي

- منشار قص دائري

- ماكينة CNC

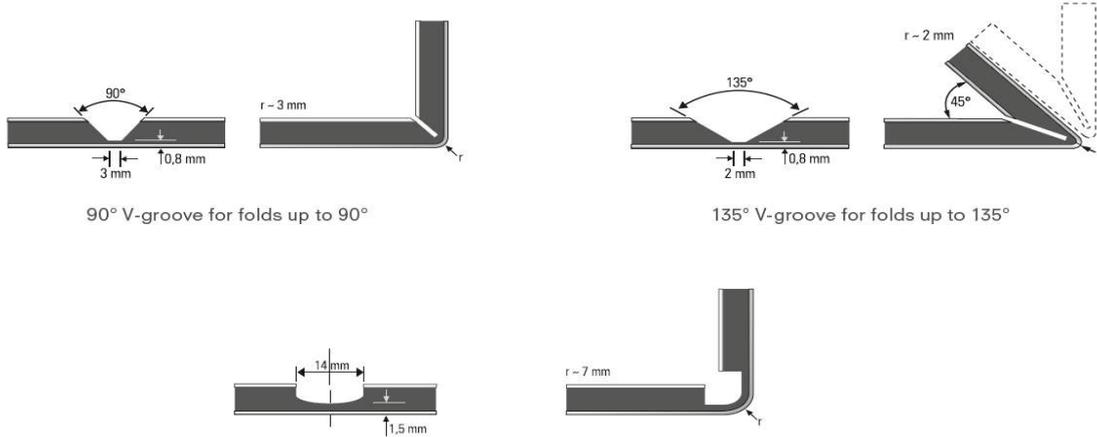
- منشار طاولة

### (2) عملية التفريز

ويتم استخدام منشار التفريز أو ماكينة CNC أو المنشار الرأسي

يجب التحكم فى عمق التفريز بما لا يزيد عن 0.3 مم من المادة المألثة لتجنب كسر المنتج عند الثنى، يتم استخدام بنط التفريز بزوايا مختلفة لتمشى مع كافة الاشتراطات المطلوبة للالواح.

يجب عمل التفريز على جانب واحد من اللوح " فى معظم الاحوال يكون الجانب الخلفى من اللوح"



### ➤ اشكال التفريز المختلفة وكيفية الثنى

### (3) عملية الثنى

يجب عدم ثنى الالواح بشكل متكرر تجنباً لحدوث شقوق فى اللوح

### (4) عملية الدرفلة

يتم ادخال اللوح على ماكينة درفلة لعمل الدورانات بمقاسات واشكالها المختلفة حسب تطلب المشروع